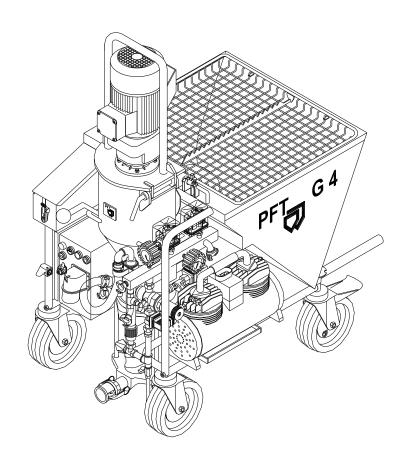
#### Руководство по эксплуатации

# Штукатурная машина PFT G4



РЕТ ОБЕСПЕЧИТ НЕПРЕРЫВНОСТЬ РАБОТЫ



.

Общая информация

Состояние на 07.2008

Уважаемый пользователь продукции PFT!

Поздравляем Вас с покупкой. Вы сделали хороший выбор, поскольку Вы умеете ценить качество марочной продукции от известной фирмы.

Штукатурная машина **PFT G4** является совершеннейшим достижением в области строительной техники. Она создавалась для того, чтобы в процессе строительства быть вашим верным помощником.

Это руководство по эксплуатации должно храниться на месте использования машины и всегда быть под рукой. Оно дает информацию о различных функциях машины и аспектах её эксплуатации. Перед работой с машиной необходимо основательно изучить руководство по эксплуатации, так как мы не берем на себя ответственность за несчастные случаи и порчу оборудования, вызванные некорректными действиями обслуживающего персонала.

При правильном использовании и своевременном обслуживании **PFT G4** будет Вашим надежным помощником долгие годы.

Распространение данного печатного материала, даже частично, запрещено без нашего письменного разрешения. Все технические данные, чертежи и т. д. находятся в ведении закона о защите авторского права. Мы оставляем за собой право на внесение изменений в конструкцию машины и её описание без оповещения конечного пользователя.

#### Первичный осмотр

Первоочередной задачей персонала, отвечающего за запуск новой штукатурной машины **PFT G4** непосредственно на строительном объекте, является проверка её настроек после первого (тестового) запуска, во время которого возможны (при необходимости) изменения заводских регулировок (см. стр.10). Оборудование может работать не эффективно, если их не откорректировать сразу же по окончании пробного запуска.

Принципиально важным мероприятием также является проверка персоналом (примерно через два часа работы машины) таких заводских настроек, как:

- 1. Заземление корпуса машины
- 2. Давление, развиваемое шнековым насосом, обратный напор
- 3. Предохранительный клапан на воздушном компрессоре
- Расстояние между воздушной трубкой растворного пистолета и соплом (факел распыления)
- 5. Манометрическое реле воды
- 6. Манометрическое реле воздуха
- 7. Автоматы защиты электродвигателей
- 8. Редуктор давления воды
- 9 Работоспособность дистанционного управления (опция)
- 10 Датчик давления раствора (опция)



#### ВНИМАНИЕ!

Гарантийный талон с печатью фирмы-продавца и указанием даты продажи должен прилагаться. Без талона гарантия не действительна!

Гарантийные обязательства не распространяются на штукатурные машины, при первом пуске которых не применялись сухие строительные смеси производства «КНАУФ»;

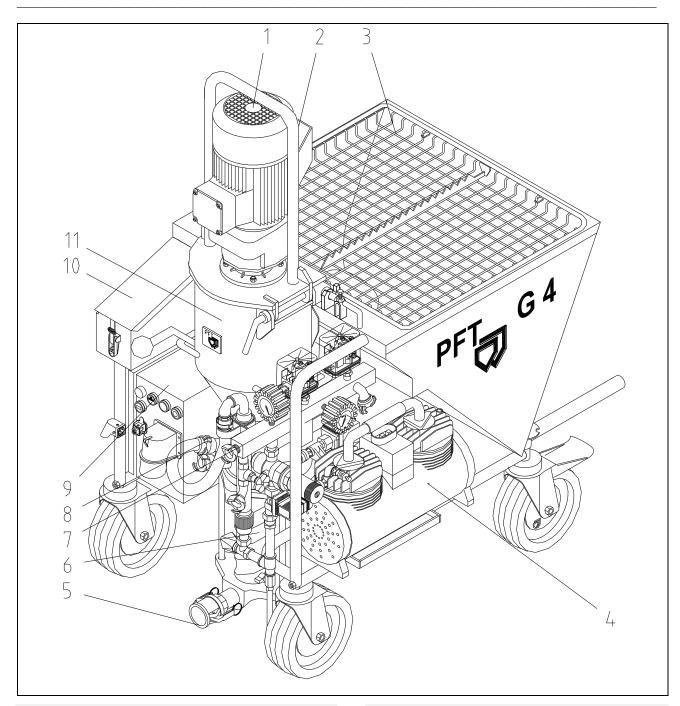
Состояние на 07.2008

#### Содержание

#### Оглавление

Вводная часть	1
Первичный осмотр.	2
Оглавление	3
Внешний вид	4
Блок управления	5
Водяное и воздушное оборудование	6
Принцип работы	7
Правильная фазировка электропитания	8
Основные правила техники безопасности	9
Заводские настройки	10
Шнековый растворный насос	11
Ввод в эксплуатацию	13
Растворные пистолеты и сопла	16
Окончание работы, промывка	18
Контроль во время работы	20
Устранение засорения шланга	21
Мероприятия в случае перебоев в электро / водоснабжении, профилактика замерзания	22
Транспортировка / техническое обслуживание	23
Дополнительное оборудование и принадлежности	24
Технический раздел	25
Списки запасных частей по группам	28
Краткие технические характеристики	44
Приложения	45
Перечень неполадок и их устранение	46
Контактные телефоны	49

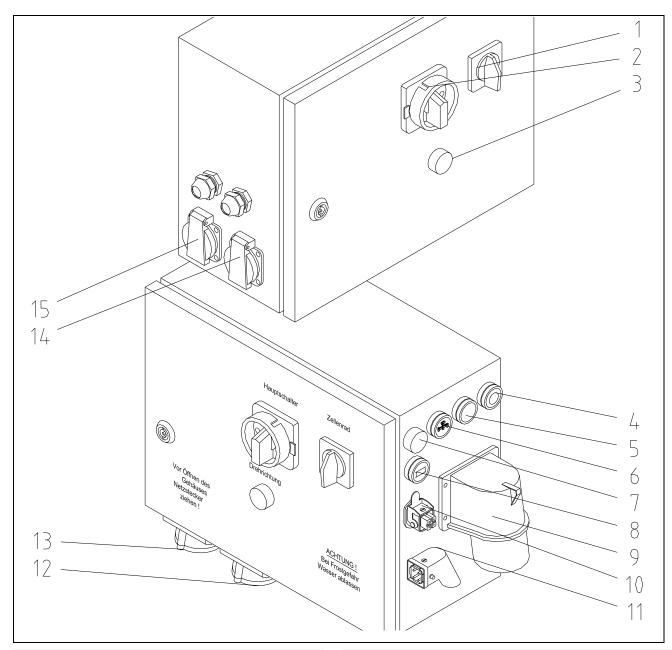
Внешний вид Состояние на 07.2008



- 1. Электропривод смесительного насоса
- 2. Предохранительный бугель электропривода
- 3. Приёмный бункер для сухой смеси
- 4. Воздушный компрессор К2
- 5. Разъём для подсоединения манометра давления раствора
- 6. Шнековый насос TWISTER D6-3

- 7. Блок водяной арматуры
- 8. Подача воды в смесительную башню
- 9. Блок управления машиной
- 10. Инструментальный ящик
- 11. Смесительная башня

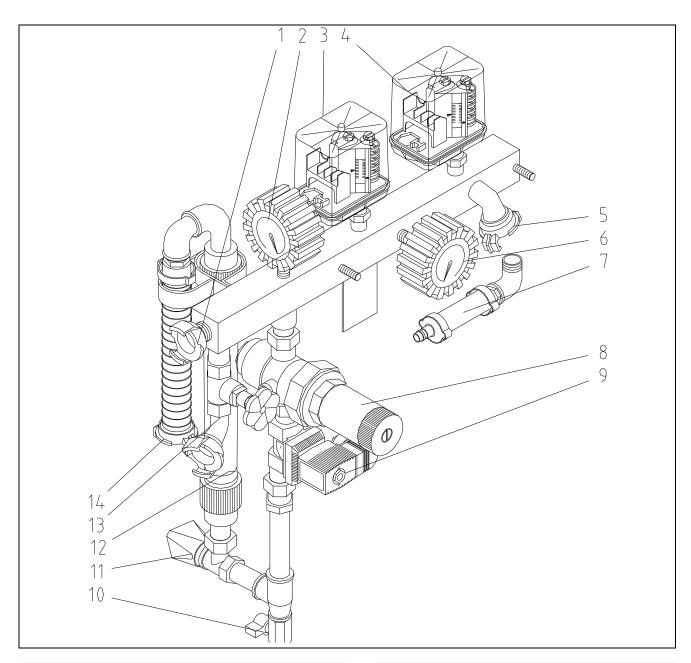
#### Блок управления



- 1. Переключатель режимов подающего барабана
- 2. Главный реверсивный выключатель
- 3. Контрольная лампа «направление вращения» («фазировка»), жёлтая
- 4. Кнопка «ВЫКЛ», красная
- 5. Кнопка-лампа «ВКЛ»
- 6. Кнопка впрыска воды, чёрная
- 7. Контрольная лампа «АВАРИЯ», красная
- 8. Кнопка «Реверс» мотора смесительной башни, синяя

- 9. Разъем подвода питания ~380В, 32А, 3ф.
- 10. Разъем «дистанционное управление»
- 11. Разъём-перемычка дистанционного управления
- 12. Разъем СЕЕ, 7х16А электропривода шнекового насоса
- 13. Разъем СЕЕ, 4х16А воздушного компрессора
- 14. Розетка ~220В (водяной насос), серая
- 15. Розетка ~220В (постоянно под напряжением), синяя

#### Воздушная и водяная арматура



- 1. Соединение Geka для подключения к водоснабжению
- 2. Манометр входного давления воды
- 3. Манометрическое реле давления воды
- 4. Манометрическое реле давления воздуха
- 5. Соединение Geka для подключения воздушного шланга
- 6. Манометр рабочего давления воздуха
- 7. Соединение быстроразъёмное воздушного компрессора
- 8. Редуктор давления воды
- 9. Клапан воды электромагнитный
- 10. Кран сливной
- 11. Регулятор расхода воды
- 12. Расходомер воды
- 13. Кран водоразборный с соединение Geka
- 14. Шланг подачи воды к смесительной башне

Принцип работы Состояние на 07.2008

Принцип работы штукатурной машины **PFT G4** основан на непрерывном приготовлении (затворении), подаче к месту работы и нанесении на обрабатываемую поверхность в автоматическом режиме строительных растворов на основе сухих смесей заводского приготовления («для машинного применения»). Сухая смесь может подаваться как в мешках, так и через пневмотранспортную установку **PFT SILOMAT**. В приёмном бункере машины смесь всегда остаётся сухой, её затворение с водой происходит в нижней части смесительной башни.

Транспортировка раствора осуществляется по специальным высокопрочным растворным шлангам **RONDO** с помощью шнековых насосов **PFT** «**D**» или «**R**» типов.

Производительность машины изменяется простой заменой шнековых насосов в диапазоне от 8 до 55 л./мин. готового раствора.

Для нанесения растворов на обрабатываемые поверхности используются растворные пистолеты **PFT** различных модификаций и воздух, подводимый к ним от встроенного в машину воздушного компрессора.

Воздушный компрессор безмасленый, диафрагменного типа. Помимо основной задачи его возможно использовать при подготовке поверхностей (очистка, грунтовка), так и нанесения готовых составов и красок с помощью распыляющих устройств.

Источником водоснабжения для затворения растворов служит водопроводная сеть с давлением не менее 2,5 бар. (при максимальном расходе воды для используемой смеси) или, при её отсутствии, любые резервуары с водой. В последнем случае для создания необходимого давления необходимо использовать дополнительный водяной насос (опция).

Электропитание осуществляется от электрощита обеспечивающего следующие требования: защита от токов утечки 30 мА, защита плавкими вставками 25 А., 3 ф.х ~400 (380) В., 32 А.

Система блокировок и конструкторских решений защищает машину от некорректных воздействий и обеспечивает безопасность обслуживающего персонала.

**PFT G4** состоит из двух легкоразъёмных модулей, занимает мало места и удобна при транспортировке.

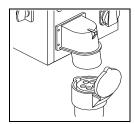
#### ВНИМАНИЕ!



Машину надлежит использовать только в исправном техническом состоянии, в соответствии с предписаниями, с соблюдением правил безопасности, указанных в руководстве по эксплуатации! Следует немедленно устранять неисправности, которые могут повлиять на безопасность работ.

**PFT G4** разрешается подключать только к строительному электрораспределительному шкафу с током нагрузки 32 А и соответствующему предписаниям УЗО на 30 мА. Силовой питающий электрокабель должен соответствовать исполнению H07 RN-F 5х4,0 мм². **Только при 5-ти полюсном подключении** используется розетка «Шуко» для подключения электроприборов на 220 В. (внешний водяной насос, переносная лампа освещения, штукатурный миксер и т. д.).

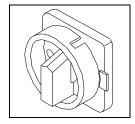
**Правильная фазировка** электропитания машины необходима для согласованной работы всех её электроприводов (верного направления их вращения) и не требует услуг специалиста-электрика. Для её выполнения сделайте следующее:



Подключите электропитание к шкафу управления.

Главный поворотный выключатель установите в положение «I» («Включено»). Контрольная лампа «неверное направление вращения» должна мигнуть и погаснуть – направление вращения всех электродвигателей машины верное.

Если контрольная лампа «неверное направление вращения» («фазировка») горит, **PFT G4** включиться, но работать не будет.



При неправильном направлении вращения следует сделать следующее:

Перевести главный выключатель в положение «**O**», передвинуть фиксирующую его пластину в противоположную сторону, затем перевести ручку главного выключателя в положение противоположное первоначальному. Тем самым направление вращения изменено на верное. Если выключатель стоит в левом положении, то, хотя его и можно переключить обратно в нулевое положение, однако для правого положения он заблокирован.



Если контрольная лампа «направление вращения» не гаснет, то смотрите раздел «Неполадки и их устранение».

- 1. Все инструкции по технике безопасности должны находиться вблизи машины и содержаться в читабельном состоянии!
- 2. Минимум один раз за смену проверять машину на предмет видимых повреждений! В случае обнаружения изменений, имеющих отношение к безопасности эксплуатации, принять меры к их устранению. Переоборудование или «модернизацию» устройств разрешается выполнять только по договоренности с изготовителем! Это касается также и непроверенных устройств «безопасности».
- 3. Узлы и детали, а также комплектующие принадлежности должны соответствовать установленным производителем требованиям. Фирменные PFT-узлы и детали призваны обеспечить надежность эксплуатации.
- 4. Персонал, эксплуатирующий машину, проводящий техническое обслуживание и контрольные осмотры, а также монтаж оборудования, должен иметь соответствующую выполняемой работе квалификацию. Если персонал не обладает необходимыми знаниями, то его необходимо соответствующим образом обучить и проинструктировать.
- 5. Далее, необходимо проконтролировать, чтобы весь материал, содержащийся в руководстве по эксплуатации машины, был полностью усвоен обслуживающим персоналом. Обучающиеся лица должны находиться в непосредственной близости от оборудования только в присутствии опытного пользователя.
- 6. Подключение и работа с электрооборудованием производится только специалистом или в его присутствии в соответствии с предписаниями местного электроснабжающего предприятия.
- 7. Процесс «ВКЛ ВЫКЛ» контролируется согласно инструкции.
- 8. Если машина для проведения профилактических работ или работ по техническому обслуживанию должна быть полностью обесточена, во избежание неожиданного включения, необходимо выключить главный выключатель, закрыть силовой электрощит на ключ, и повесить предупреждающую табличку.
- 9. Перед мойкой оборудования струей воды необходимо тщательно закрыть все отверстия, куда попадание воды противопоказано (электродвигатели и блок управления, датчики). После завершения мойки защитные покрытия удалить.
- 10. Применять только фирменные предохранители с предписанной силой тока!
- 11.Во время работы машины блок управления должен быть закрыт!
- 12.Даже при незначительном перемещении машину необходимо отключить от внешних источников электроэнергии.
- 13. Перед работой машину необходимо установить на горизонтальной поверхности и зафиксировать от случайных перемещений штатным тормозом.
- 14. Растворный шланг должен быть защищен от механических повреждений, не иметь «заломов» и малых радиусов изгибов.
- 15. Перед разъединением растворных шлангов сбросить в них давление!
- 16. При загрузке сухой смесью и очистке машины надеть защитные очки и респиратор! При этом посторонним лицам находиться поблизости не рекомендуется!
- 17. Допустимый уровень звукового давления от работающей машины не превышает 77 Дб., в противном случае одеть защитные наушники.
- 18. При нанесении раствора обязательно наличие спецодежды, в т.ч. защитных очков, обуви, перчаток, по возможности защитного крема и респиратора (см. рекомендации производителя сухой смеси)
- 19.Профилактический осмотр машины проводить один раз в неделю.

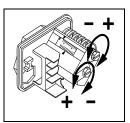




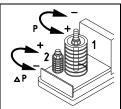


#### Заводские настройки в цифрах

#### Состояние на 07.2008



Реле давления	маш. <b>вкл</b> .	маш. <b>выкл</b> .
Вода	2,2 бар	1,9 бар
Воздух	1,5 бар	1,9 бар



#### Отключение компрессора

Компрессор выкл. Компрессор выкл.

Компрессор 2,5 бар 3,1 бар

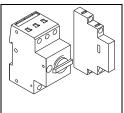
#### Предохранительный клапан воздушного компрессора

Срабатывает (сброс) при давлении воздуха выше 4,0 бар (установка производителя, фиксируется болтом с накатанной головкой)



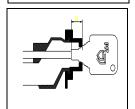
#### Редуктор подержания давления воды

1,9 бар при максимальной пропускной способности (1500 л/мин)



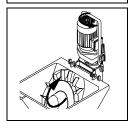
#### Защитный автомат электродвигателя:

Мощность	Установленная	Обозначение
	величина	
Подающего барабана 0,75 кВт	2,2 A	Q3
Двигатель смесителя 5,5 кВт	11,5 A	Q2



#### Зазор между воздушной трубкой и соплом растворного пистолета

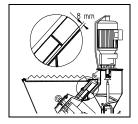
Зазор между торцом воздушной трубы и соплом должен всегда соответствовать диаметру отверстия сопла. Выполняется регулировка с помощью специального фирменного шаблона, входящего в комплект машины. Например: Ø14мм. растворного сопла = 14мм. зазора



#### Направление вращения подающего барабана

Смесительный насос **PFT G 4** оснащен реле, которое блокирует работу машины при ошибочном направлении вращения главного двигателя.

При работе подающий барабан должен вращаться по часовой стрелке. При неправильном направлении вращения главный реверсивный переключатель необходимо перевести в нулевое положение, переместить фиксирующую его планку, и снова включить его (в противоположную от первоначального направления сторону). О правильной фазировке Вам подскажет мигнувшая жёлтая лампа.



#### Подающий барабан

Расстояние между подающим барабаном и дном приёмного бункера: заводская установка - примерно 8мм.

#### Железное правило:

1,5 **х** диаметр самого большого зерна используемой сухой смеси. При необходимости можно смонтировать шайбу для обеспечения зазора подающего барабана (№ артикула 20 10 19 00) для крупнозернистых материалов.

#### http://propft.com официальный дилер техники PFT +7-921-375-59-13

#### Шнековый растворный насос

Состояние на 07.2008

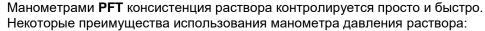


#### Шнековый растворный насос

Штукатурная машина PFT G4 в базе оснащена производителем шнековой насосной системой TWISTER D6-3

Ротор и статор представляют собой изнашивающиеся узлы, техническое состояние которых должно периодически проверяться. ВНИМАНИЕ!

Использование манометра давления раствора согласно правилам безопасности обязательно!



- Возможность получения раствора правильной консистенции.
- Постоянный контроль за транспортировкой раствора (особенно по вертикали).
- Возможность распознавания на ранней стадии засорения растворного шланга или перегрузки главного электродвигателя смесительной башни.
- Контроль за отсутствием давления при разъединении растворного шланга.
- В большой степени способствует обеспечению безопасной работы обслуживающего персонала.
- Продлевает срок службы деталей установки

#### Детали шнекового насоса PFT TWISTER D6-3

Новые детали насоса до и после первого запуска при длине растворного шланга 10 м должны выдерживать давление воды ок. 35бар и обратное давление ок. 14 бар. Для того чтобы контролировать обратное давление, мы рекомендуем манометр **PFT** с муфтой и сливным краном (Арт. № 20 21 68 10)

При монтаже/демонтаже шнекового насоса следить за тем, чтобы:

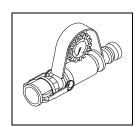
- главный реверсивный переключатель был выключен.
- чтобы новые статор и ротор успели «приработаться», (поэтому, реальные показатели давления становятся возможны только после первого запуска и работы машины).
- Детали насоса, которые не дают необходимого давления нагнетания, не выдерживают обратного давления - изношены и должны быть заменены на новые. Изношенные детали могут использоваться на менее ответственных работах.

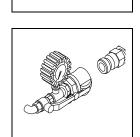


- Подсоедините 10-ти метровый растворный шланг,
- К концу шланга присоедините манометр со сливным краном,
- вентиль откройте,
- включите машину и пустите воду, пока она не начнет течь из сливного крана (из шланга спустить воздух),
- вентиль медленно закройте,
- как только давление перестанет расти, выключите машину

Контроль обратного давления: В шланге давление обратного напора должно составлять 14 бар (из шнекового насоса **TWISTER D6-3**), и не падать.







#### Шнековый растворный насос

Состояние на 07.2008

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Испытательное давление воды должно превышать ожидаемое давление нагнетания раствора на 5 – 10 бар!

При неправильном положении шнека в кожухе насоса вода течет назад в смесительную башню с «квакающим» звуком. Чтобы герметизировать шнековый насос, необходимо вращением ротора найти для него нужное положение, что достигается путем возможно многократного, кратковременного включения/выключения машины.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

- Шнековый насос **TWISTER D6-3** создаёт рабочее давление до 30 бар.
- 2. Расстояние подачи раствора зависит главным образом от его текучести. Тяжелые и не пластичные, содержащие крупные и острые частицы виды раствора обладают плохой способностью к перекачиванию.
- Если рабочее давление превышает 30 бар, рекомендуется применить растворный шланг большего диаметра. Это продлит ресурс как растворного шланга, так и шнековой насосной пары.
- Во избежание скорейшего износа электродвигателя, смесительной башни и машины в целом, рекомендуем использовать только фирменные детали и запчасти:

PFT-роторы

PFT-статоры

PFT-смесительные спирали

**Р**FT-шланги подачи раствора

**PFT**-соединения растворных шлангов

Их характеристики согласованы друг с другом и представляют собой единую с машиной конструкцию. В случае несоблюдения этих рекомендаций речь идет не только о потере гарантии, но и о более низком качестве приготовляемого раствора.

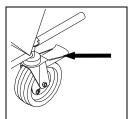
Ресурс шнекового насоса зависит как от пластичности перекачиваемого раствора, максимальной фракции наполнителя и её формы, так и дальности подачи (чем дальше и выше, тем больше износ) и не может быть точно выражен в абсолютных цифрах.

Также ресурс смесительной спирали при штукатурных работах приблизительно равен ресурсу двух шнековых насосов и в большей степени зависит от точности установки комплекта «насос - смесительная спираль» по геометрической оси «электродвигатель - смесительная башня - шнековый насос», что исключает контакт спирали со стенками смесительной башни и её неравномерный преждевременный износ.

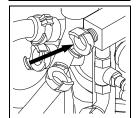
В исключительных случаях допускается применение шнековых насосов других производителей в сборе (ротор+статор) без гарантии РFT по их ресурсу, качеству приготовляемого раствора и лёгкости его транспортировки.

#### Ввод в эксплуатацию

Состояние на 07.2008



- Установка штукатурной машины должна осуществляться настолько близко к месту работ, насколько это возможно, учитывая удобство доставки сухой смеси, подключения к воде и электроснабжению, погодные условия и т.п.
- Перед эксплуатацией машины установите её на ровную горизонтальную площадку и зафиксируйте штатным стояночным тормозом.



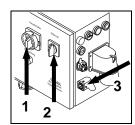
- Подключите к водопроводу шланг подачи воды  $\frac{3}{4}$ ". Подайте в него воду, выгоните из шланга воздух и возможные загрязнения. Отключите подачу воды.
- Шланг подачи воды подсоедините к входному разъёму водяной арматуры
- Кран спуска воды на водяном оборудовании закройте.
- Подайте в машину воду, и выпустив воздух из водяной арматуры через водоразборный кран, закройте его.
- Если давление воды меньше 2,5 бар, используйте внешний водяной насос, подключив его в серую розетку (220 В, с заземлением) на блоке управления.

#### ВНИМАНИЕ!



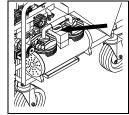
В случае нестабильной ситуации с водоснабжением, целесообразно всегда иметь ёмкость с «аварийным» запасом воды для промывки машины и шлангов. При заборе воды из ёмкостей всасывающее устройство необходимо оснастить фильтром (№ артикула . 20 47 50 00) (удалите воздух из водяного насоса).

Машина должна быть подключена к распределителю тока в 32 А через защитный выключатель (УЗО) в 30 мА. Соединительный кабель должен соответствовать стандарту H07 RN-F 5х4,0 мм². На боковой поверхности блока управления имеется синяя штепсельная евро розетка (220 В, с заземлением) для ручного инструмента, дополнительного освещения и т.д.

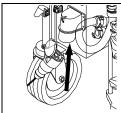


Перед подключением к электросети обратите внимание на следующие моменты:

- Главный реверсивный переключатель (1) отключите (положение "0")
- переключатель режимов подающего барабана (2) установите в положение "0" (выключено)
- отсоедините разъём-заглушку (3) дистанционного управления.



Компрессор отключите (красная кнопка под защитным чехлом). Соедините воздушным шлангом 1/2" растворный пистолет и соединение Geka выхода воздуха на раме машины.



Подсоедините к машине и распределительному щиту силовой электрокабель.

Мы рекомендуем использовать кабель PFT 5x4,0 мм<sup>2</sup>., 50 м. с разъёмами СЕЕ (Арт. №20423900).

#### Ввод в эксплуатацию

Состояние на 07.2008

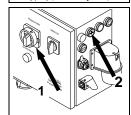


#### Внимание!



Во время подготовки машины к работе и в процессе работы защитную решётку удалять запрещено!

Загрузите приёмный бункер сухой смесью, разрывая мешки о специальный нож на защитной решётке.

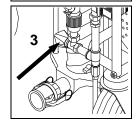


Следующие действия:

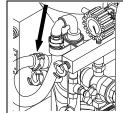
Главный реверсивный выключатель (1) переведите в позицию «I» (включено) При необходимости выполните фазировку электропитания (см. стр.8 инструкции) Нажмите кнопку «вкл.»

Отсоедините от смесительной башни шланг тарированной подачи воды и опустите его в любую свободную ёмкость, если работаете в помещении.

Нажмите и удерживайте кнопку впрыска воды (2).



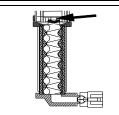
Регулятором расхода (3) отрегулируйте необходимое количество воды для используемой Вами смеси с небольшим запасом в большую сторону (до +10%). Поворот рукоятки по часовой стрелке - меньше воды, против часовой стрелки больше воды. Визуальный контроль - по совмещению верхней плоскости поплавка и рисок на трубке расходомера (расстояние между ближайшими рисками - 50 литров в час).



Подключите к верхнему отверстию трубы смесительной башни шланг тарированной подачи воды.

Кратко нажимая на кнопку впрыска воды заполните ею зону смешивания.

Нажмите красную кнопку «выкл.»



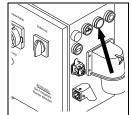
При запуске машины в смесительной зоне должно быть ровно столько воды, чтобы она покрывала головку ротора. Обратите внимание на потерю воды через нижний фланец - возможен дефект (износ) шнекового насоса.

Контролировать уровень воды при запуске также можно по вытеканию её излишков, сняв заглушку с нижнего водяного патрубка смесительной башни.



#### ВНИМАНИЕ!

Не злоупотребляйте работой насосной пары на воде, это не является рабочим режимом! Самопроизвольное истечение воды из шланга тарированной подачи без нажатия кнопки «впрыск воды», говорит о засорении отверстия в мембране водяного магнитного клапана (клапан «не держит», необходим его ремонт)!



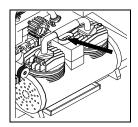
При отключении 7-контактного штекера двигателя смесительной башни или отклонении самого двигателя от вертикального положения, прекращается подача электрического тока и происходит полная остановка машины. Для возобновления работы необходимо снова нажать кнопку «вкл.».

Подсоедините к блоку управления разъём-перемычку дистанционного управления.

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

Telefon +49 9323 / 31-760

Состояние на 07.2008



Закройте воздушный кран на растворном пистолете, включите компрессор. Создав необходимое давление в воздушной арматуре, он выключиться.

Все необходимые сегменты шланга для подачи раствора соедините между собой, и для профилактики засорения промойте водой (никогда не начинайте транспортировку раствора на «сухом» шланге). Остатки воды удалите из шланга. Для соединения используйте переходники из заводского комплекта.

Если качество раствора заранее вам неизвестно, рекомендуем в первый шланг со стороны машины налить для его смазки около 2-х литров жидкого раствора извести или гипса, цемента или разведённого обойного клея и т.п.

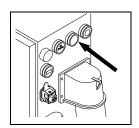


#### ВНИМАНИЕ!

Обратите внимание на правильность, надёжность и чистоту соединений. Шланг соедините с манометром давления раствора и еще раз обратите внимание на герметичность магистрали. Не герметичность соединений приводит к закупорке шлангов, неоднородности консистенции подаваемого раствора.

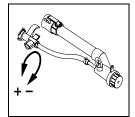
К растворному шлангу присоедините растворный пистолет.

Переключатель режимов подающего барабана переведите в положение «auto».

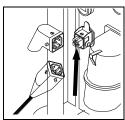


Нажмите кнопку «**ВКЛ**» и откройте воздушный кран на растворном пистолете. Машина запущена, можно приступать к работе.

Сначала из сопла растворного пистолета появится жидкий раствор. Затем пойдет раствор выставленной ранее консистенции, которая дополнительно может быть отрегулирована регулятором расхода воды. При окончательной регулировке имейте в виду, что раствору с новой консистенцией, особенно при длинных растворных шлангах, надо дать время дойти до растворного пистолета!



В дальнейшем закрытием/открытием воздушного крана на растворном пистолете вы будете управлять включением /выключением машины в процессе работы.



#### ПРИМЕЧАНИЕ!

Для работы без нагнетания воздуха (например, при работе с наливными полами) управление машиной осуществляется через разъём дистанционного управления соответствующим кабелем с выключателем (опция). Воздушный компрессор отключен, растворный пистолет не используется.

#### Консистенция раствора

Правильная консистенция раствора достигнута, если материал «втекает» в обрабатываемую поверхность (мы рекомендуем наносить его на стену сверху вниз). При недостаточном количестве воды в растворе его равномерное смешивание и нанесение становится проблематичным; также это может привести к засорению шланга и, как следствие, к преждевременному износу деталей и узлов машины.

При нанесении больших слоев материала, для избежания его сползания, возможно немного загустить раствор. При тонких слоях, для облегчения выравнивания штукатурки допускается сделать раствор немного жиже от нормы. (см. рекомендации изготовителя сухой смеси).

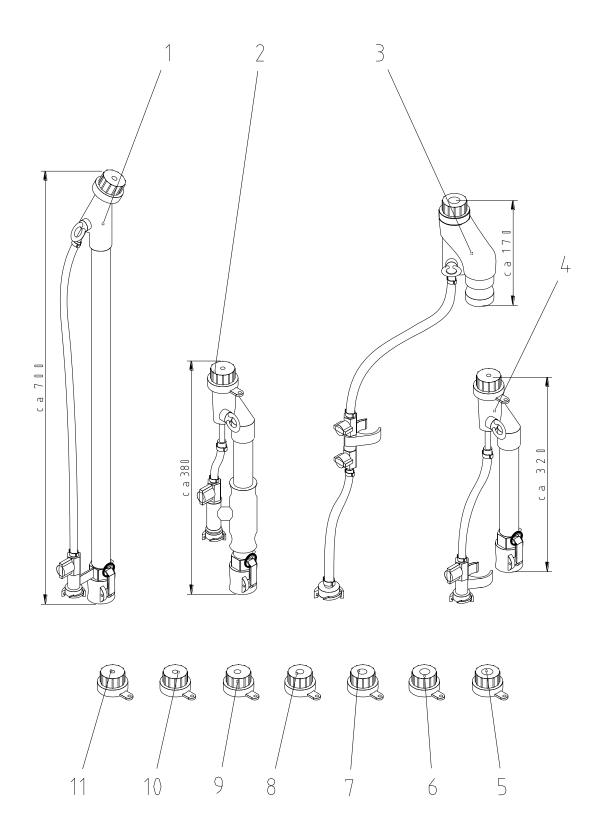
При низких температурах некоторые компоненты ССС, предназначенных для машинного применения, продолжают растворяться в растворном шланге во время транспортировки раствора, вбирая в себя свободную воду. Это надо учитывать, регулируя первоначальную консистенцию раствора (до подсоединения растворного шланга). Чтобы избежать этой проблемы, мы рекомендуем использовать дополнительные смесители **PFT ROTOMIX** или **PFT ROTOQUIRL**.

Кроме того, при жаркой погоде, особенно при производстве работ под прямым воздействием солнечного излучения, необходимо учитывать сокращение времени жизнеспособности раствора, как в шлангах, так и на обрабатываемых поверхностях в следствии его интенсивного нагревания. По возможности избегайте таких ситуаций.

#### Растворные пистолеты и сопла

В зависимости от применяемого материала, консистенции его раствора, производительности шнекового насоса, и т.д., используются сопла Ø8,10, 12,14, 16, 18 или 20 мм. Сопла с большим диаметром дают более низкую скорость выброса раствора и при этом меньший отскок от поверхности. Сопла с меньшим диаметром обеспечивают лучшее распыление материала, и как следствие, более равномерное нанесение его на обрабатываемую поверхность (стр.16, поз.5-11) При нанесении раствора на потолки и верхние участки стен, мы рекомендуем воспользоваться удлинённым растворным пистолетом (стр.16, поз.1) Для экономии материалов (особенно дорогостоящих) мы рекомендуем воспользоваться растворным пистолетом с автоматической отсечкой выхода раствора при выключении машины (стр.16, поз.2)

Поз.	Шт.	№ арт.	Обозначение артикула
1	1	20 19 00 11	Растворный пистолет 25 мм LW24, сопло 14 мм, <b>30°, длинный</b>
2	1	20 19 20 01	Растворный пистолет <b>с отсечкой</b> , 25 мм LW24, сопло 14 мм
3	1	20 19 60 00	Растворный пистолет 35мм ( <b>для 35мм шланга</b> )
4	1	20 19 00 02	Растворный пистолет 25 мм LW24, сопло 14 мм, ( <b>стандартный</b> )
5	1	20 19 12 00	Сопло Ø20 мм
6	1	20 19 11 00	Сопло Ø18 мм
7	1	20 19 10 00	Сопло Ø16 мм
8	1	20 19 09 00	Сопло Ø14 мм
9	1	20 19 08 00	Сопло Ø12 мм
10	1	20 19 07 00	Сопло Ø10 мм
11	1	20 19 07 01	Сопло Ø8 мм

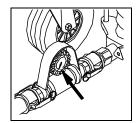


Состояние на 07.2008

#### Прерывание работы

При паузах в работе, для предотвращения схватывания раствора в шлангах и смесительной башне, обратите внимание на рекомендации производителя используемого материала по времени его жизнеспособности.

Перед прерыванием работы на длительное время машину необходимо прочистить.



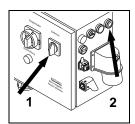
Каждое прерывание работы машины приводит к некоторому изменению консистенции раствора, которая, однако, приходит в норму спустя непродолжительное время после возобновления её работы. Поэтому нет необходимости каждый раз при изменении консистенции регулировать расход воды - нужно подождать, пока консистенция раствора сама придет в норму (см. «Консистенция раствора»).

#### Мероприятия по окончании работы, промывка машины

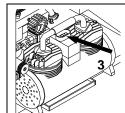


#### ВНИМАНИЕ!

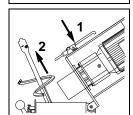
Перед тем, как начать демонтаж шнекового насоса и открыть откидной фланец с электродвигателем, убедитесь, что в насосе и шлангах нет давления.



**До завершения работы** отключите подачу материала (переключатель барабана, положение (0»), и доработайте материал, находящийся в смесительной башне и растворном шланге. Этого материала хватит для укрывки 1-1,5м² поверхности (в зависимости от длины шлангов и толщины намёта). О том, что раствор заканчивается в шланге, вам сообщит его характерное «подёргивание». Нажмите красную кнопку «ВЫКЛ» (2).



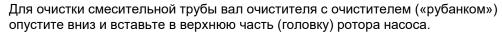
Отключите компрессор (3) и откройте воздушный кран на растворном пистолете. Отсоедините растворный пистолет от шланга подачи раствора.



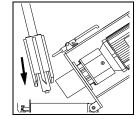
Откройте затвор (1) на фланце двигателя и отведите двигатель в сторону.

Выньте смесительную спираль (2) и отчистите её.

Верхнюю (широкую) зону смесительной трубы почистите кистью или шпателем.



Закройте фланец двигателя затвором.



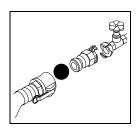
Нажмите кнопку «**ВКЛ**» чтобы очистилась смесительная труба (легко контролируется по цвету вытекающей из нее воды).

Нажатием красной кнопки «ВЫКЛ» остановите насос.

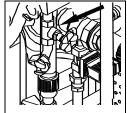
Выньте очистительные приспособления и поставьте на их место чистую смесительную спираль. Верхняя (широкая) часть трубы смесительной башни должна быть сухой. Закройте фланец двигателя и заблокируйте затвор.

#### Окончание работы. Промывка

Состояние на 07.2008



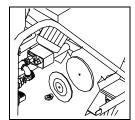
Для очистки растворных шлангов и манометра давления раствора присоедините их к водоразборному крану при помощи фирменного переходника (из комплекта машины) заложив в шланг со стороны крана пропитанный водой губчатый шарик. Этот способ промывки продлит ресурс насосной пары.



После этого откройте водоразборный кран, пока шар не появиться на конце шланга. При разном диаметре сегментов шланга каждый сегмент должен быть промыт отдельно шаром соответствующего диаметра (из комплекта машины). При сильном загрязнении этот процесс необходимо повторить.

Растворный пистолет разберите (снимите сопло и извлеките воздушную трубку) и промойте отдельно. Внутренний канал воздушной трубки прочистите (специальным инструментом из комплекта машины), т.к. его постепенное загрязнение приводит к нечёткому управлению машиной от растворного пистолета.

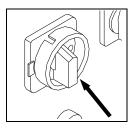
#### Отключите электропитание.



Если машина предположительно в течение многих дней не будет использоваться, то бункер для смеси следует освободить. Снимите защитную решётку, отсекающую панель и подающий барабан. Освободите бункер от смеси (остатки смеси удобно удалить, сняв крышку в нижней части бункера и, подставив сухое ведро под его лючок, ссыпать в него остатки смеси). Очищать бункер также необходимо при переходе с одного вида сухой смеси на другой (с гипсовых на цементные и т.п.).



#### ВНИМАНИЕ!



Перед любыми работами по обслуживанию машины связанными с её частичной разборкой или демонтажем отдельных деталей главный выключатель всегда должен быть отключен, разъём подвода питания к блоку управления отсоединён.

20

#### Контроль во время работы

Состояние на 07.2008

## Перед запуском машины и периодически во время работы контролируются следующие соединения:

1.	Соединение «Силовой электрощит-блок управления»	(электропитание)
2.	Соединение «Блок управления – главный электродвигатель»	(электропитание)
3.	Соединение «Блок управления - компрессор»	(электропитание)
4.	Соединение «Блок управления – подающий барабан»	(электропитание)
5.	Соединение «Компрессор - воздушное оборудование»	(воздух)
6.	Соединение «Сеть водоснабжения - водяное оборудование:	» (вода)
7.	Соединение «Водяное оборудование – смесительная башня	я» (вода)
8.	Соединение «Воздушное оборудование – воздушный шланг	» (воздух)
9.	Соединение «Воздушный шланг - насадка «растворный пис	голет» (воздух)
10	.Соединение «Смесительная башня - манометр давления ра	створа»
11	.Соединение «Манометр давления раствора - шланг подачи р	раствора»

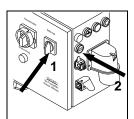
12.Соединение «Шланг подачи раствора - растворный пистолет»

Устранение пробок в шлангах, мероприятия при отключении электричества Состояние на 07.2008



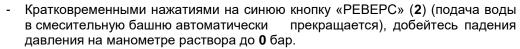
#### Устранение пробки в растворном шланге

#### ВНИМАНИЕ!

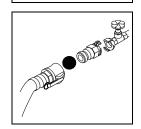


Лица, устраняющие засорение растворных шлангов, должны в целях безопасности надеть защитные очки и встать так, чтобы выходящий раствор не попал в них. Удалите лишних людей из места проведения работ.

- Отключите двигатель подающего барабана (1)
- Двигатель насоса коротко пустите в обратном направлении (реверс), для этого:
- Поверните главный реверсивный переключатель в противоположную сторону (загорается лампочка направления вращения), нажмите кнопку «**ВКЛ**.»



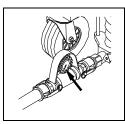
- Ослабьте гайки на фланце, чтобы выпустить остатки возможного давления.



Осторожно разъедините соединения растворного шланга и очистите их. При образовании растворной пробки, которую невозможно извлечь обратным ходом мотора смесительной башни, возможно, придется подвесить шланг в вертикальное положение и, создав в верхней его части давление с помощью воздушного компрессора, вымывать из его нижней части раствор напором воды из специального, более тонкого шланга (опция, арт.№00 11 38 56) время от времени аккуратно обстукивая растворный шланг резиновой/деревянной киянкой.

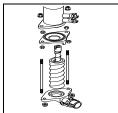


#### Мероприятия в случае отключения электроэнергии



Подающие раствор шланги должны быть **сразу** же промыты. Переходник для прочистки (из комплекта машины) подключите сначала к шлангу подачи раствора, затем к водоразборному крану. Откройте кран и сначала «выдавите» остатки раствора, а затем прочистите шланг с помощью губчатых шаров. При отсутствии давления воды шланги подвесьте вертикально, и начиная с нижнего конца, выбейте из них (аккуратно!!!) раствор резиновой или деревянной киянкой.

#### ВНИМАНИЕ!



Перед разъединением соединительных элементов убедитесь в том, что в шлан-гах нет давления (следите за показанием манометра давления раствора)!

Крепление насоса расслабьте, удалите насос, ротор извлеките из статора и тщательно промойте. Фланцы или смеситель (**PFT ROTOMIX** или **ROTOQUIRL**) прочистите. При помощи шпателя и воды прочистите смесительную зону и смесительную спираль. Насос соберите и укомплектуйте для работы.

Также отчистите все остальные детали машины и растворный пистолет.

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

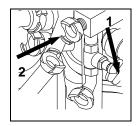
Telefon +49 9323 / 31-760

Мероприятия в случае прекращения подачи воды

Состояние на 07.2008

#### Мероприятия в случае прекращения подачи воды

При помощи внешнего насоса оснащённого фильтром на входе обеспечьте машину чистой водой из резервной ёмкости.

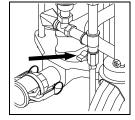


#### Мероприятия в случае угрозы морозоопасности

После чистки машины перекройте подачу воды.

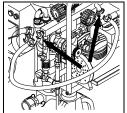
Извлеките смесительную спираль.

Сбросьте давление в водяной арматуре открыв водоразборный кран (1), водяной шланг (2) отсоедините, вылейте из него остатки воды и продуйте его воздухом из компрессора.

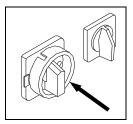


Спустите воду из водяной арматуры.

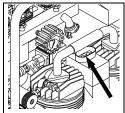
(В нижней части водяного оборудования откройте спускной кран).



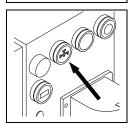
Подающий воздух шланг отсоедините от растворного пистолета и присоедините его к разъёму подвода воды.



Включите главный реверсивный переключатель и нажмите кнопку «ВКЛ.»



Включите воздушный компрессор



Нажмите кнопку впрыска воды. Вода будет выгоняться из водяной арматуры сжатым воздухом! (1,5 бар в течении около 1 минуты).

Снимите, разберите, промойте и просушите шнековый насос.

Растворные шланги и манометр давления раствора разъедините и просушите. Для этого также можно воспользоваться воздушным компрессором и губчатыми шарами (Будьте осторожны!)

Теперь машина до последней секции, включая шнековый насос, полностью сухая. И все же при ее запуске на следующий день необходимо соблюдать определённые меры предосторожности.

#### Транспортировка, техническое обслуживание

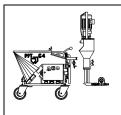
Состояние на 07.2008



#### Транспортировка

После работы: промойте машину. Перекройте подачу воды. Осушите машину и шланги с помощью воздушного компрессора.

Затем отключите кабель подачи электропитания, после чего отсоедините другие электрические соединения. Шланги и кабели соберите в бухты.



**PFT G4** состоит из трёх частей (смесительной башни, шасси с резервуаром для материала и воздушного компрессора), которые можно транспортировать отдельно. В свою очередь, смесительную башню, для удобства транспортировки можно разобрать на три блока: шнековый насос с фланцами, электропривод и смесительную трубу.

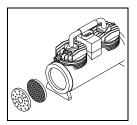
Для уменьшения вертикального габарита при перевозке легковой а/м, легко снять четыре колеса (ключ на «13»).



#### ВНИМАНИЕ!

Всегда перед разъединением соединений шлангов убеждайтесь, что в них нет давления (следите за показаниями манометров - воды, воздуха, раствора).

#### Техническое обслуживание

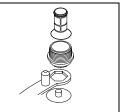


Воздушный компрессор является мало обслуживаемым и не требует дополнительного ухода.

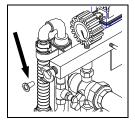
Фильтры компрессора прочищайте регулярно в зависимости от интенсивности работы. При сильном загрязнении фильтры следует заменить, внутреннюю часть компрессора продуть сжатым воздухом.

Примечание:

Фильтры располагаются шершавой стороной внутрь!



Фильтр воды на редукторе давления должен контролироваться и, при необходимости, прочищаться минимум раз в две недели (ключ на «30»). При невозможности отмыть фильтр, или деформации его корпуса, фильтр замените (арт. 20 15 60 00).

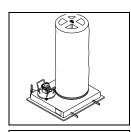


Латунный фильтр воды на входе водяной арматуры контролируется ежедневно. В случае его повреждения или утери, замените (арт. 20 15 20 00).

Редукторы двигателей смесительной башни и подающего барабана заправлены на заводе соответствующим маслом и не требуют его замены до 3000 часов наработки. Однако мы рекомендуем раз в три месяца проверять его уровень и следить за уплотняющими манжетами. Спецификацию на масло см. на 45 листе инструкции.

#### Дополнительное оборудование и принадлежности

Состояние на 07.2008



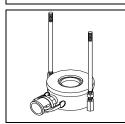
#### **Вдувающий кожух Е 1 РFT для G4** (арт.№ 20 60 02 13)

Вдувающий кожух **PFT** служит для наполнения приёмного бункера **G4** сухой смесью из силоса при помощи пневмотранспортной установки **PFT SILOMAT** 



#### **Передающий кожух РFT для G4** (арт.№. 20 60 05 00)

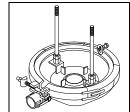
Передающий кожух **PFT** служит для подачи сухого материала непосредственно из силосного контейнера.



#### **PFT ROTOMIX, D-насос, с разъёмом Ø35 мм.** (арт.№. 20 11 80 00)

Дополнительный смеситель для более тщательного растворения и смешивания сложносоставных материалов. Приводится в действие непосредственно кулачком ротора («ротор с цапфой»). Объем - ок. 1,2 л. Раствор в смесителе во время работы машины находится под давлением!

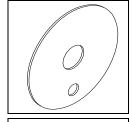
Необходимо соблюдать рекомендации производителя материала!



#### **PFT ROTOQUIRL II, D-насос, с разъёмом Ø35 мм.** (арт.№. 20 11 84 00)

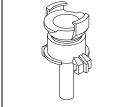
Дополнительный смеситель для более тщательного растворения и смешивания материала. Приводится в действие непосредственно кулачком ротора. Объем - ок. 4,2 л. Раствор в смесителе во время работы машины находится под давлением!

Необходимо соблюдать рекомендации производителя материала!



#### Дистанционный диск барабана для крупнофракционных материалов

(арт.№ 20 10 19 00). Увеличивает расстояние между барабаном и дном приёмного бункера на 3 мм.



#### Форсунка подвода воды с соединением Geka (арт.№ 20 21 58 00)

Для повышения качества приготовляемого раствора при низком расходе воды (меньше 300 л/ч). Используется при работах со шнековыми насосами малой производительности (нанесение шпаклёвок, декоративных тонкослойных и ремонтных штукатурок, клеящих составов и т.д.)

РFТ- водяной насос AV1 ( арт.№ 00 00 11 40 )-организация водоснабжения.

Напряжение 230 В, 50 Гц переменный ток

Номинальная мощность 900 Вт Макс. пусковая мощность 1300 Вт

Производительность 3000 л/ч при 2,6 бар выходного давления

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

Telefon +49 9323 / 31-760

#### 25

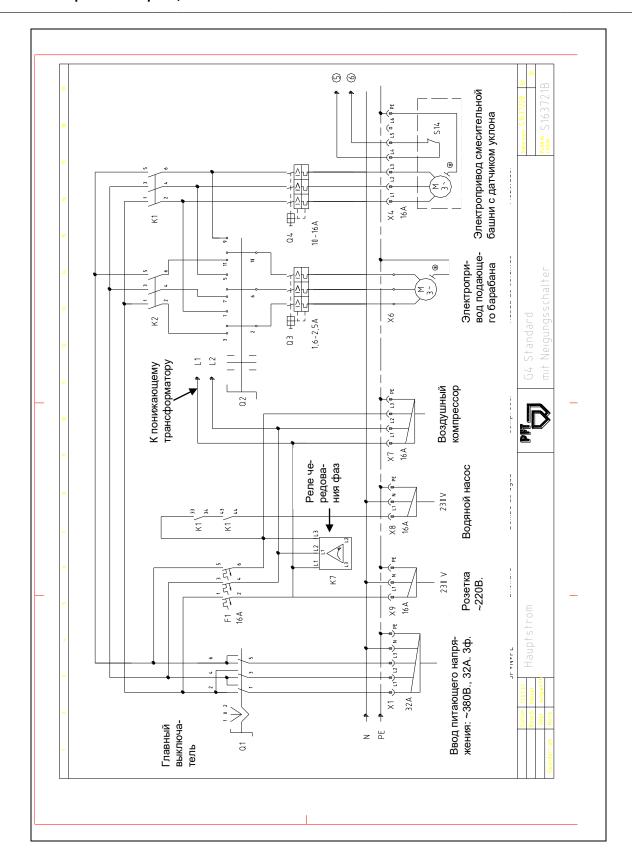
#### http://propft.com официальный дилер техники PFT +7-921-375-59-13

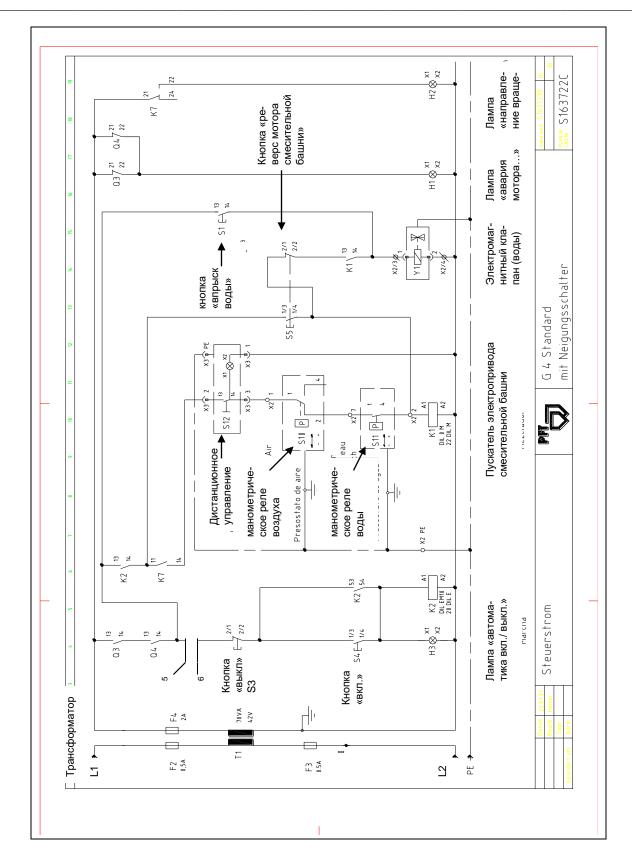
#### Технический раздел

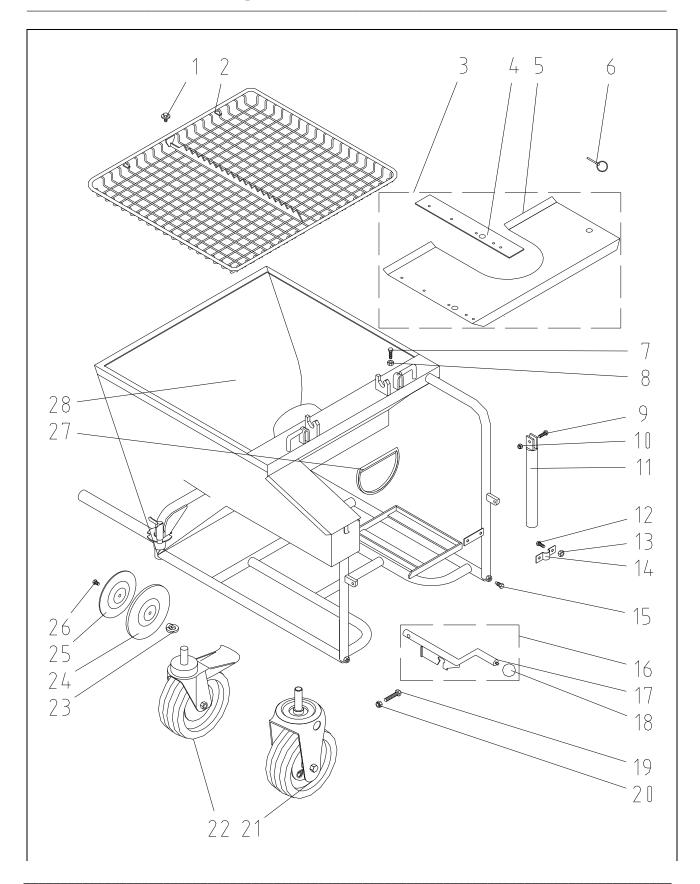
Состояние на 07.2008

Схемы электрические принципиальные. Перечень узлов и элементов. Краткие технические данные.

Схема электрическая принципиальная силовой части	26
Схема электрическая принципиальная низковольтной части	27
Теречень элементов узла «Приёмный бункер и шасси»	28
Теречень элементов узла «Подающий барабан»	.30
Теречень элементов узла «Смесительная башня»	. 32
Теречень элементов узла «Шнековый насос»	34
Теречень элементов узла «Блок управления»	36
Теречень элементов узла «Водяная и воздушная арматура»	40
Теречень эпементов узла «Воздушный компрессор»	42



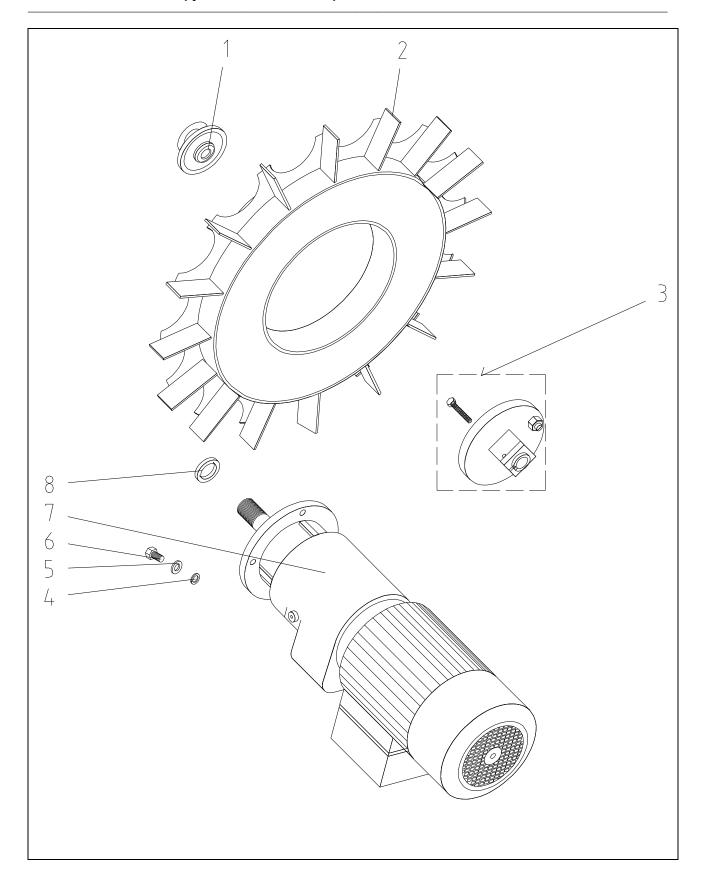




Список запчастей для группы «приёмный бункер и шасси»

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	1	20 20 78 19	Болт M8 x 16 мм.
2	1	00 00 21 13	Решётка защитная с круглой стальной рамкой
3	1	20 10 28 02	Панель отсекающая G4 с уплотнителями
4	1	20 10 28 06	Уплотнитель резиновый 20 x 15 x 200 мм., самоклеящийся
5	1	00 00 13 40	Панель отсекающая G4
6	2	20 10 10 10	Чека стопорная Ø4,5 мм, с кольцом
7	1	20 20 78 10	Болт M8 x 25 мм, оцинкованный
8	1	20 20 64 00	Гайка М8, оцинкованная
9	2	20 20 78 00	Болт М8 х 30 мм, оцинкованный
10	2	20 20 72 00	Гайка M8, оцинкованная
11	2	20 10 31 10	Рукоятка для переноски, откидная, 340 мм
12	2	20 20 61 00	Болт M8 x 20 мм, оцинкованный
13	2	20 20 64 00	Гайка M8, оцинкованная
14	1	20 10 26 10	Скоба крепежная для водяного оборудования G4 оцинкованная
15	4	20 20 96 02	Болт M10 x 20 мм, оцинкованный (установочный винт)
16	1	00 01 13 86	Рычаг стопора с шаровидной рукояткой G4
17	1	00 00 25 84	Рычаг стопора G4
18	1	20 70 61 10	Рукоятка шаровидная, М12, пластмасса
19	1	20 20 96 01	Болт M10 x 45 мм, оцинкованный
20	1	20 20 72 10	Гайка M10, оцинкованная
21	3	00 00 11 63	Колесо Ø230 мм.
22	1	00 00 11 64	Колесо Ø230 мм. с тормозом
23	1	20 20 79 50	Гайка с кольцом M8, оцинкованная
24	1	20 10 14 01	Крышка отверстия для чистки
25	1	00 00 23 58	Уплотнитель крышки отверстия для чистки Ø173 мм
26	1	20 20 78 01	Болт M8 x 35 мм, оцинкованный
27	1	20 10 11 02	Уплотнитель выходного отверстия, микропористая резина 20х15х670 мм.
28	1	20 10 33 00	Резервуар для материала (приёмный бункер) с рамкой G4

Список запчастей для группы «подающий барабан»



### http://propft.com официальный дилер техники PFT +7-921-375-59-13

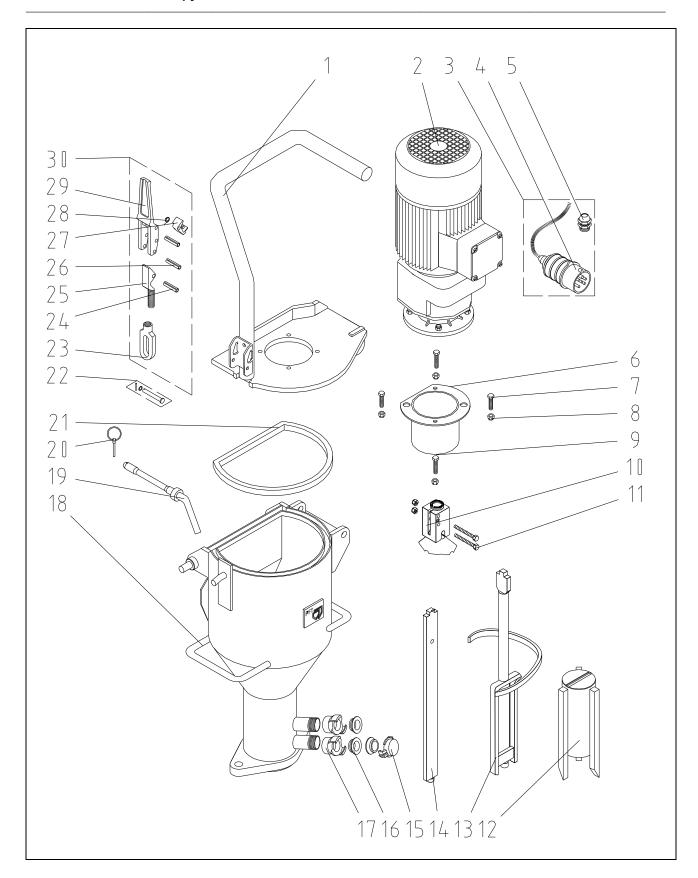
Состояние на 07.2008

31

#### Список запчастей для группы «подающий барабан»

Поз.	Шт.	Арт.№-	Наименование изделия
1	1	20 10 17 10	Гайка крепления барабана подающего, М24
2	1	20 10 15 00	Барабан подающий G 4
3	1	20 10 18 10	Фланец посадочный барабана
4	4	20 20 91 10	Шайба пружинная, оцинкованная
5	4	20 20 90 00	Шайба
6	4	20 20 99 61	Болт M12 x 20 мм, оцинкованный
7	1	00 04 25 87	Электропривод 0,75 кВт., 28 об/мин ZFQ38
8	1	20 10 15 02	Шайба дистанционная подающего барабана, 1,5 мм., оцинкованная

Список запчастей для группы «смесительная башня»



Список запчастей для группы «смесительная башня»

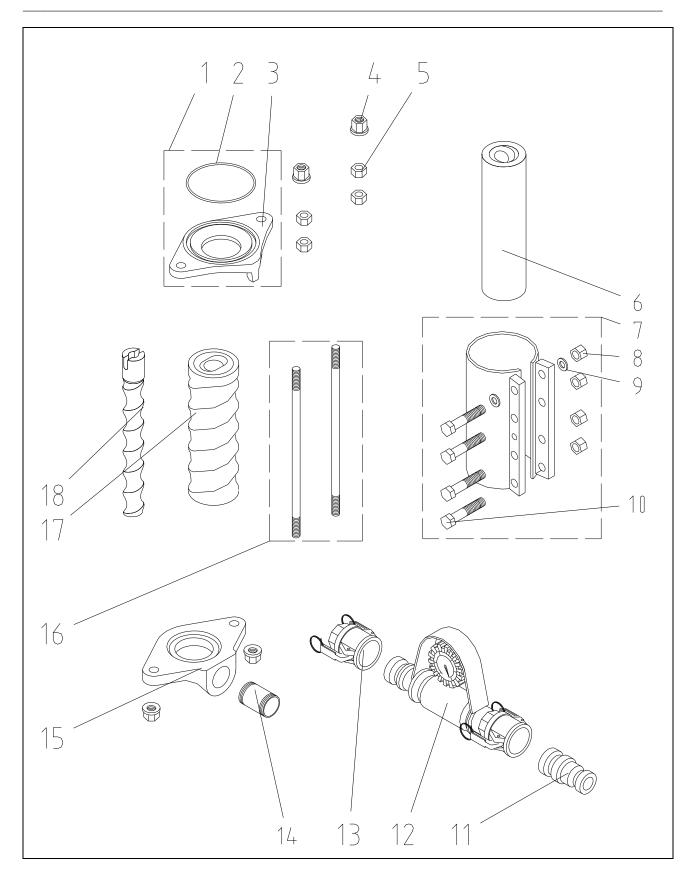
Состояние на 07.2008

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	1	00 04 76 21	Фланец откидной с бугельной трубой
2	1	00 04 67 95	Электропривод ZF38 5,5 кВт., 400 об./мин. с датчиком наклона
3	1	20 42 41 03	Кабель подключения электропривода 1,9 м с СЕЕ-штекером 7 х 16 А
4	1	20 42 88 00	СЕЕ-штекер 7 х 16 А
5	1	20 43 09 30	Втулка фиксирующая кабеля PG 16
6	1	20 10 29 01	Кожух защитный для муфты с направляющим конусом G4
7	2	20 20 78 00	Болт М 8 х 30 мм, оцинкованный
8	6	20 20 72 00	Гайка М8, оцинкованная
9	2	20 20 78 01	Болт М 8 х 35 мм, оцинкованный
10	1	20 10 29 10	Муфта с направляющим конусом G4, с болтами и гайками
11	2	20 20 77 00	Болт M8 x 60 мм, оцинкованный
12	1	20 10 23 20	Очиститель смесительной трубы
13	1	00 04 86 29	Смесительная спираль G4/G5 кованая
14	1	20 10 23 00	Вал очистителя
15	1	20 20 16 50	Заглушка соединения Geka
16	3	20 20 17 00	Прокладка соединения Geka
17	2	20 20 11 00	Соединение Geka 1", внутр.резьба
18	1	20 10 06 50	Смесительная труба G4/G5
19	1	20 10 12 02	Ось откидного фланца, оцинкованная
20	1	20 10 10 10	Чека стопорная Ø4,5 мм с кольцом
21	1	20 10 09 00	Уплотнитель для откидного фланца G4, микропористая резина 20 х 15 х 750 мм.
22	1	20 20 85 22	Ось затвора Ø8 x 60 мм. оцинкованная, с шайбой и шплинтом
23	1	20 20 99 71	Гайка затвора, закрытая, M14 x 1,5 оцинкованная
24	2	20 54 76 02	Штифт разрезной, трубчатый, Ø5 x 36 мм
25	1	20 20 99 74	Болт регулировочный, для затвора
26	1	20 20 85 19	Штифт разрезной, трубчатый, Ø8 x 40 мм
27	1	20 10 08 02	Фиксатор-предохранитель затвора
28	1	20 10 08 04	Пружина возвратная
29	1	20 10 08 03	Рычаг затвора
30	1	20 10 08 01	Затвор быстродействующий с предохранителем

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

Telefon +49 9323 / 31-760

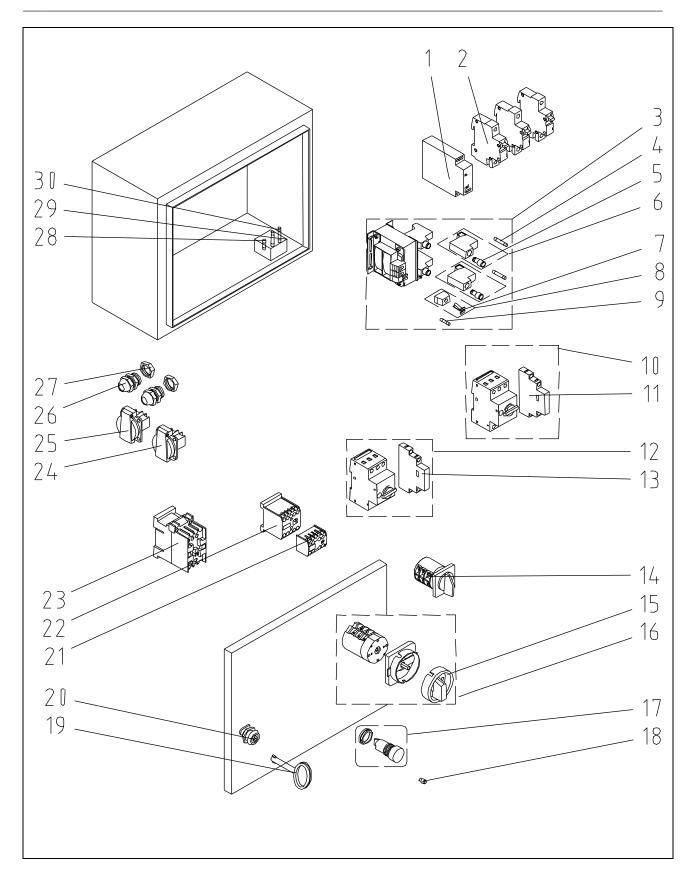
Список запчастей для группы «шнековый насос и манометр давления»



Список запчастей для группы «шнековый насос и манометр давления»

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	1	20 10 42 15	Фланец верхний D-насоса с уплотнительным кольцом
2	1	20 10 42 30	Кольцо уплотнительное, 117 x 5 мм., для верхнего фланца
3	1	20 10 42 14	Фланец верхний D-насоса без уплотнительного кольца
4	4	20 20 99 21	Гайка высокая с буртиком M16, оцинкованная
5	4	20 20 99 20	Гайка М16, оцинкованная
6	1	20 11 55 00	Статор D6-3
7	1	20 11 78 00	Муфта обжимная 245 мм. для R-насосов ( 270 мм.)
8	4	20 20 89 00	Гайка М12, оцинкованная
9	8	20 20 90 00	Шайба оцинкованная
10	4	20 20 70 00	Болт М12 х 100 мм., оцинкованный
11	1	20 20 03 30	Переходник 25 мм35 мм., «П»
12	1	20 21 72 00	Манометр давления раствора Ø35 мм.
13	1	20 20 07 90	Соединение 35 мм. «М», внутр. резьба 1 1/4"
14	1	00 00 17 92	Патрубок 1 1/4" х 60 мм., оцинкованный
15	1	00 04 16 64	Фланец нижний D-насоса, G4, оцинкованный, внутр. резьба 1 1/4"
16	1	20 11 87 80	Шпилька резьбовая, M16 x 370 мм.
17	1	00 00 88 62	Статор TWISTER D6-3
18	1	20 11 30 00	Ротор D6-3

#### Список запчастей для группы «блок управления»



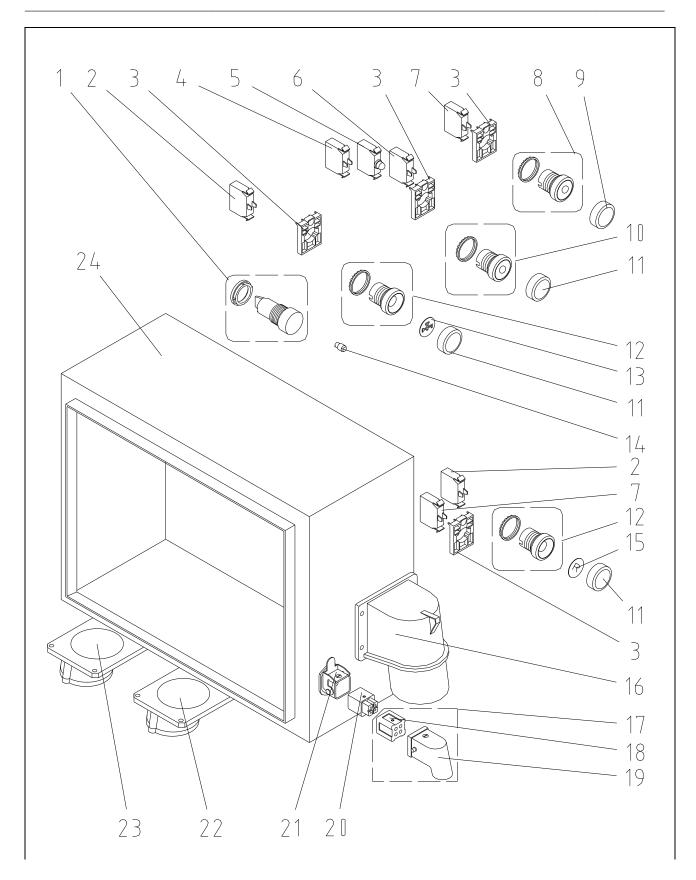
37

### Список запчастей для группы «блок управления»

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	1	20 45 27 51	Реле последовательности фаз 200-500 В, тип FPF 2
2	1	20 41 93 10	Автомат защитный В 16 A 1-контактный
3	1	00 02 21 38	Трансформатор понижающий 400 B-42 B, 70 Bт., G4
4	1	20 41 90 80	Предохранитель слаботочный 5 х 30 мм, 0,315 А
5	1	00 00 73 72	Держатель плавкой вставки предохранителя
6	1	20 41 92 50	Предохранительный элемент TRKS 4/1-SI (5x30)
7	1	00 00 73 73	Держатель плавкой вставки предохранителя многогранный/оранжевый
8	1	20 41 92 30	Предохранительный элемент, серый 20 мм.
9	1	20 41 90 21	Предохранитель слаботочный 5 х 20 мм., 2,0 А, инерционный
10	1	00 00 93 71	Автомат защитный электродвигателя 10-16 A PKZM 0-16
11	1	00 02 14 01	Контакт вспомогательный Клёкнера/Мёллера NHI-11-PKZO
12	1	00 00 93 70	Автомат защитный электродвигателя 1,6-2,5 A PKZM 0-2,5
13	1	00 02 14 01	Контакт вспомогательный Клёкнера/Мёллера NHI-11-PKZO
14	1	20 45 55 00	Переключатель режимов трёхпозиционный, 400 В.
15	1	20 45 52 01	Рукоятка главного выключателя
16	1	20 45 52 00	Главный реверсивный выключатель
17	1	00 00 22 50	Патрон контрольной лампы, желтый рассеиватель, штепсельный цо- коль, без лампы накаливания, фронтальная установка
18	1	20 45 91 01	Лампа накаливания 42 В 2 Вт., штепсельный цоколь ВА 9S
19	1	20 44 45 00	Ключ от блока управления
20	1	00 03 62 49	Замок блока управления
21	1	20 45 04 20	Блок контактов 20 DIL E
22	1	20 44 66 10	Пускатель DIL EM 10 42 В 50 Гц/48 В 60 Гц
23	1	20 44 71 00	Пускатель DIL 0M 42 B 50 Гц/48 B 60 Гц
24	1	20 42 72 10	Разъем 16 А, серый
25	1	20 42 72 00	Разъем 16 А, синий
26	3	20 43 09 30	Обжимная муфта кабеля PG 16
27	3	20 43 09 44	Контргайка обжимной муфты кабеля PG 16
28	1	20 41 90 20	Слаботочный предохранитель 5 х 20 мм., 2,5 А, инерционный
29	1	00 02 22 25	Поролоновый блок для запасных предохранителей
30	1	20 41 90 70	Предохранитель слаботочный 5 х 30 мм., 0,5 А

Список запчастей для группы «блок управления»

Состояние на 07.2008



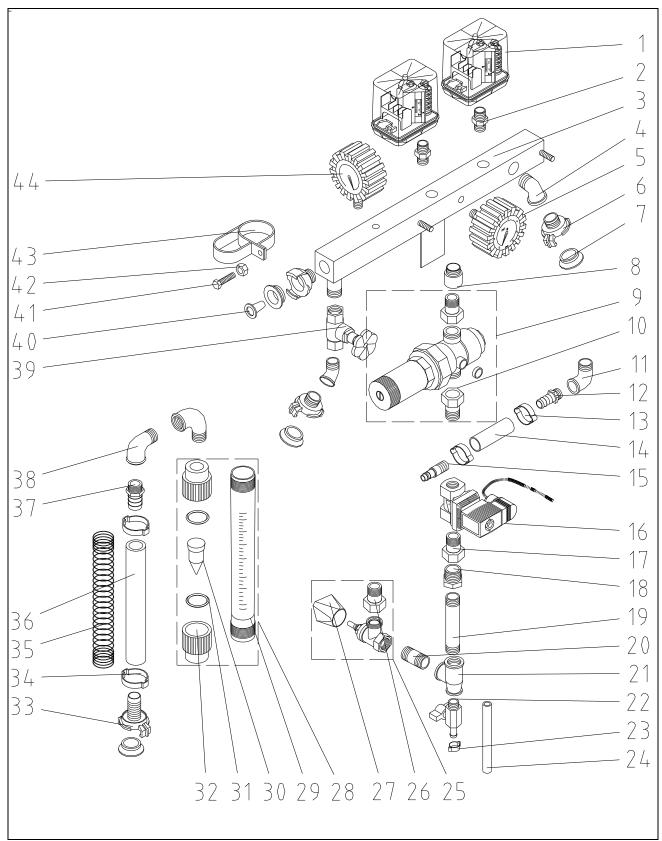
PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

Telefon +49 9323 / 31-760

### Список запчастей для группы «блок управления»

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	1	00 00 22 51	Патрон контрольной лампы. Красный рассеиватель, без лампы накаливания, фронтальная установка
2	2	00 05 38 35	Контактный элемент 1 замыкающий, М22
3	4	00 05 38 34	Фиксирующий адаптер для переключательного элемента
4	1	00 05 38 86	Контактный элемент 1 замыкающий, М22
5	1	00 05 38 80	LED -элемент (светодиод) с сопротивлением на 42 В.
6	1	00 05 38 35	Контактный элемент 1 замыкающий, М22
7	2	00 05 38 36	Контактный элемент 1 размыкающий, М22
8	1	00 05 38 37	Кнопка красная «ВЫКЛ», M22
9	1	00 05 38 30	Круглая мембрана для кнопки IP 67 M22-T-D
10	1	00 05 38 33	Кнопка-лампа, М22
11	3	00 05 38 30	Крепёжное кольцо для кнопки, IP 67 M22-T-D
12	2	00 05 38 39	Корпус кнопки, М22
13	1	00 05 38 42	Пластина нажимная кнопки «впрыск воды», черная, M22
14	1	20 45 91 01	Лампа накаливания 48 В 2 Вт., штепсельный цоколь ВА 9 S
15	1	00 05 38 43	Пластина нажимная кнопки "реверс мотора…», синяя, М 22
16	1	20 42 51 00	СЕЕ-штекер ввода электропитания 5 х 32 А, красный
17	1	20 42 86 00	Заглушка-штекер 4-контактный со штифтовым наконечником
18	1	20 42 86 06	Наконечник «П», 4-контактный HAN 3 A
19	1	20 42 86 05	Корпус наконечника «П», 4/5- контактный.
20	1	20 42 86 07	Наконечник «М», 4- контактный, HAN 3 A
21	1	20 42 86 04	Корпус наконечника «М», 4/5- контактный, HAN 3A/HA 4
22	1	20 42 74 00	Разъем СЕЕ, «М», 7 x 16 A, красный, фланец 100 x 92 мм, наклон 20°
23	1	20 42 66 00	Разъем СЕЕ, «М», 7 x 16 A, красный, фланец 100 x 92 мм, наклон 20°
24	1	00 02 21 04	Корпус блока управления G4

Список запчастей для группы «водная и воздушная арматура»



# http://propft.com официальный дилер техники PFT +7-921-375-59-13

# 41

# Список запчастей для группы «водная и воздушная арматура»

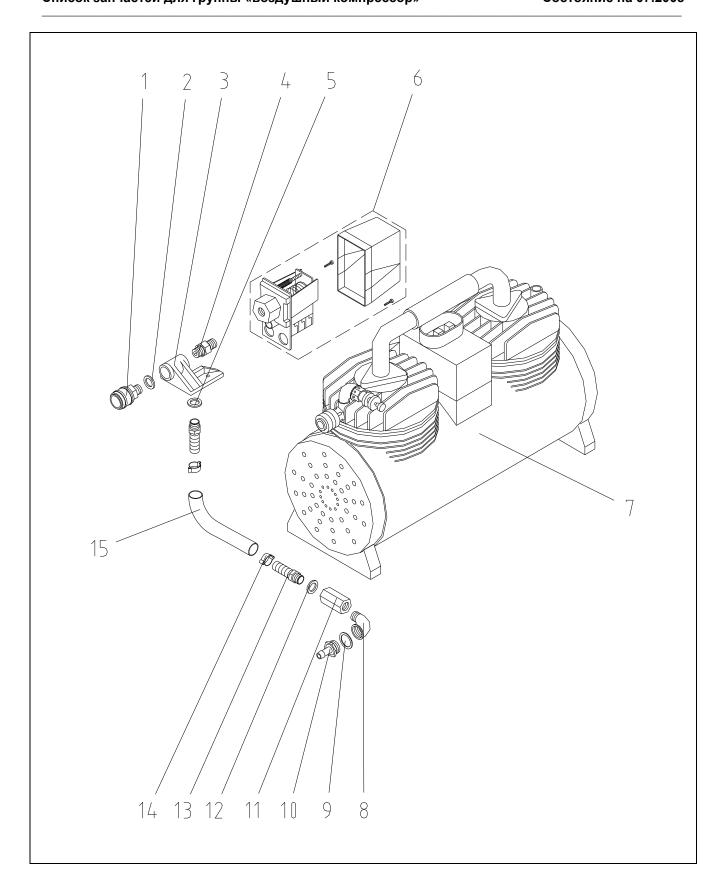
Состояние на 07.2008

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	2	20 44 76 00	Реле манометрическое давления воздуха, тип FF4-4 0, 2-4 бар
2	2	20 20 37 10	Переходник двусторонний, внешн резьба 3/8", оцинкованный
3	1	20 10 25 00	Труба распределительная «вода – воздух»
4	2	20 20 38 00	Колено 1/2" внурт./ внешн. резьба, 45 °, оцинкованное
5	1	20 21 60 10	Манометр 0-6 бар 1/4" задн, Ø63 мм
6	3	20 20 09 00	Соединение Geka, внешн. резьба 1/2"
7	4	20 20 17 00	Прокладка соединения Geka
8	1	20 20 34 20	Насадка-удлинитель 1/2" x 20 мм., латунь
9	1	20 15 52 00	Редуктор давления воды D06FN, G4
10	2	20 20 31 07	Переходник 1/2", внешн.резьба, с накидной гайкой 3/4" (внутр.резьба)
11	1	20 20 36 00	Колено 3/8" внутр./внешн. резьба, оцинк.
12	1	20 19 04 00	Соединение для шланга 1/2", внешн. резьба 3/8"
13	2	20 20 25 00	Хомут обжимной Ø20-23 мм.
14	1	20 21 35 00	Шланг водо - воздушный 1/2" x 580 мм
15	1	20 20 21 00	Соединение для компрессора, «П» 1/2"
16	1	20 15 26 13	Клапан магнитный 1/2" 42 В. тип 6213 А
17	1	20 20 31 07	Переходник 1/2", внешн.резьба, с накидной гайкой 3/4" (внутр.резьба)
18	1	20 20 51 11	Переходник 3/4" внешн. резьба на 1/2" внурт. резьба
19	1	20 20 33 00	Переходник двусторонний, внешн.резьба 1/2" х 100 мм, оцинкованный
20	1	20 20 34 00	Переходник двусторонний, внешн.резьба 1/2" х 40 мм, оцинкованный
21	1	20 20 45 21	Тройник 1/2" x 1/2" x 3/8", внутр. резьба, оцинкованный
22	1	20 19 03 20	Кран шаровый, внешн.резьба 3/8", с насадкой для сливного шланга
23	1	20 20 26 10	Хомут обжимной Ø15-18 мм.,
24	1	20 19 05 30	Шланг сливной Ø9 мм x 220 мм
25	1	20 15 77 00	Регулятор расхода воды, 1/2" тип 6701
26	1	20 20 31 05	Переходник 1/2" AG конический с накидной муфтой 3/4" IG для Арт.№ 20 15 77 00
27	1	20 15 78 00	Рукоятка регулятора расхода воды
28	1	20 18 50 04	Расходомер воды 150-1500 л/ч.
29	1	20 18 51 10	Труба расходомера воды, пластмасса, 150-1500 л/ч
30	1	20 18 34 00	Поплавок (WDFM, тип 1500)
31	2	20 18 32 00	Кольцо уплотнительное 28,17 x 3,53 мм.
32	2	20 18 33 10	Переходник 1/2", пластмасса
33	1	20 20 16 00	Соединение Geka для шланга 3/4"
34	2	20 20 29 00	Хомут обжимной Ø28-31 мм.
35	1	20 20 30 05	Защита шланга от перегибания для водяного шланга 3/4", 580 мм
36	1	20 21 36 19	Шланг водо - воздушный 3/4" x 580 мм.
37	1	20 19 04 42	Соединение для шланга 3/4", внешн. резьба 1/2"
38	2	20 20 36 10	Колено 1/2" внешн./ внутр.резьба, оцинкованное
39	1	20 21 52 00	Кран водоразборный 1/2"
40	1	20 15 20 00	Фильтр воды конический, для соединения Geka
41	1	20 20 78 00	Болт M8 x 30 мм, оцинкованный
42	1	20 20 64 00	Гайка M8, оцинкованная
43	1	20 10 26 11	Скоба фиксирующая расходомера воды 150-1500 л/ч
44	1	20 21 60 00	Манометр 0-10 бар 1/4" верх., Ø63 мм

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

Telefon +49 9323 / 31-760

Список запчастей для группы «воздушный компрессор»



Список запчастей для группы «воздушный компрессор»

Поз.	Шт.	Арт№	Наименование изделия
1	1	20 20 20 00	Соединение для компрессора, «М» внешн. резьба 1/4",
2	1	20 13 47 00	Кольцо уплотнительное Ø20 x 13 x 2 мм.
3	1	20 13 01 06	Распределитель для устройства отключения давления
4	1	20 20 37 12	Переходник двусторонний, внешн.резьба 1/4"
5	1	20 13 47 00	Кольцо уплотнительное Ø20 x 13 x 2 мм.
6	1	20 44 76 00	Реле манометрическое давления воздуха, тип FF4-4 0,22-4 бар
7	1	20 13 00 17	Компрессор воздушный К2, с автоматическим отключением
8	1	20 20 36 50	Колено, внутр./ внешн. резьба 1/4", оцинкованное
9	1	20 15 52 10	Кольцо уплотнительное Ø21 x 14 x 3 мм.
10	1	20 20 21 03	Соединение для компрессора, «П» внешн.резьба 1/4"
11	1	20 21 90 51	Клапан обратного давления, внутр.резьба 1/4"
12	2	20 13 47 00	Кольцо уплотнительное Ø20 x 13 x 2 мм.
13	2	20 19 04 12	Соединение для шланга 1/4", внешн.резьба 1/4"
14	2	20 20 26 10	Хомут обжимной Ø15-18 мм.
15	1	20 19 05 10	Шланг водо-воздушный, 1/2" x 580 мм

#### Краткие технические характеристики

Потребляемая мош ность:	- Электропривод шнекового насоса	5,5 кВт
	Электропривод подающего барабана	0,75 кВт
Число оборотов:	Электропривод шнекового насоса	ок. 400 об/мин
	Электропривод подающего барабана	ок. 28 об/мин
Потребление электри ческого тока:	- Электропривод шнекового насоса	11,5 А при 400 В
	Электропривод подающего барабана	2,2 А при 400 В
Вспомогательное обс рудование:	- Воздушный компрессор	400 В, 50 Гц., 3ф., 1,8 А, 0,9кВт.,1430 об/мин.
Требования к источник питания:	<b>y</b>	400 (380) В, 3ф., 32 А, 50 Гц
Защита по току:	Защитный автомат (плавкие вставки)	3 x 25 A
Электрогенератор (для автономного электро снабжения):		мин. 25 kВт
Подключение воды:		Не менее ¾ дюйма, мин. 2,5 бар
Производительность	TWISTER D 6- 3	ок. 22-25 л/мин
насоса:	R7-1.5	ок. 55 л/мин
Дальность подачи*	макс. при ∅ шланга 25мм	30 м
	макс. при ∅ шланга 35мм	50 м
Давление раствора:		максималь- но рекомендуемое 30 бар
Возд. компрессор:	Производительность	250 л/мин., (15м3/час)
Масса и габариты:	Высота наполнения сухой смесью	900 мм
	Обьём приёмного бункера	150 литров
	// с дополнительной надстройкой	200 литров
	Габаритная длина	<b>1200</b> MM
	Габаритная ширина	<b>730</b> мм
	Габаритная высота	155 мм
	Электропривод растворного насоса	53 кг
	Модуль смесительного насоса (башня)	81 кг
	Модуль шасси	141 кг
	Компрессор	23 кг
	Общая масса	<b>253</b> кг
Уровень звукового дав ления:	-	77±1 Дб.

<sup>\*</sup> Дальность подачи зависит от состояния насоса, пластичности раствора, применяемых шлангов и является ориентировочной.

ПРИЛОЖЕНИЯ Состояние на 07.2008

Пояснения к подписям на электросхемах:

# Стр.26

Наирtstrom — высоковольтная часть, Anschluß über Fi-Schalter — подключение через Fi, Steckdose — розетка, Wasserpumpe — водяной насос, Kompressor — компрессор, Trafo siehe Steuerstrom - трансформатор ( см. низковольтная часть), Zellenrad — подающий барабан, Mischpumpe - электродвигатель смесительного насоса, **G4** Standart mit Neigungsschalter — **G4** стандарт с датчиком уклона в двигателе смесительной башни.

### Стр. 27

Steuerstrom - низковольтная часть, Aus — выключить, Ein — включить, Betrieb — работа, Fernsteuerung — дистанционное управление, Druckschalter Luft — регулятор давления воздуха, Druckschalter Wasser — регулятор давления воды, Wasservorlauf — пуск воды, Mischpumpe — электродвигатель смесительного насоса, Magnetventil — электромагнитный клапан, Störung — повреждение, Drehrichtung — направление вращения, **G4** Standart mit Neigungsschalter — **G4** стандарт с датчиком наклона в двигателе смесительной башни.

# Рекомендуемые минеральные масла для редукторов главного электропривода (0,82л.) и электропривода подающего барабана (0,6л.):

Agip	ARAL	ВР	Chevron	elf
Agip blasia 220	Aral degol BG220	BP Energol GR-	Ep Industrial oil 220,	Reductelf SP 220
	Aral degol TU220	XP 220	Non-Leaded Gear Compaund 220	Elf Kassilla 220

ESSO	FINA	MOBIL	SHELL	TEXACO
Martan EP220	Fina Giran 220	Mobilgear 630,	Omala Oel 220	Meropa 220
		Getriebeoel 15EP		

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

# Перечень неполадок и их устранение ЛИСТ 1

Состояние на 07.2008

Неполадка	Причина	Помощь
Машина не запускается! Горит оранжевая лампа «недоста-	Вода	Проверить подачу воды и шланги (их перегибы и заломы)
точное давление воды»	MOUDMOTE EXCERNOS GODEOUNG PORT	Почистить входной фильтр для улавливания грязи
	Манометр входного давления воды показывает меньше чем 2,2 бар	Подключить внешний насос для повышения давления
Машина не запускается!	Электричество	
	-Электропитание в порядке? -Сработал защитный выключатель УЗО(FI)	3ф.х ~380 В, «ноль», заземление! Проверить заземление
	-Главный выключатель включен? -Фазировка выполнена? -Выполнены все электрические соединения?	Выполнить фазировку Проверить соединения
	-Автоматика включена? -Установка манометрического реле	Горит белая лампочка? Восстановить заводскую настройку
	воды сбита? -Подключен разъём-перемычка ди- станционного управления?	Снять и вновь пристыковать разъём
Горит красная лампа «авария»	-Сработал один из защитных автома- тов электромоторов	Выяснить и устранить причину срабатывания автомата, включить его
Главный двигатель гудит, но не вращается, загорается красная лампа «авария»	-Заклинило шнековый насос?	Снять, разобрать и прочистить шне- ковый насос, устранить причину его заклинивания
Машина не запускается!	Воздух	
	-Недостаточное падение давления воздуха из-за забившегося воздухопровода или воздушной трубки на растворном пистолете -Установка манометрического реле	Прочистить забившийся воздухо- провод или воздушную трубку! Ис- ключить перегибы воздушного шланга Проверить или восстановить завод-
	воздуха сбита?	ские установки
Машина не запускается! (Расходомер воды не дает показа- ний)	Смесь -Слишком много уплотнившейся смеси в приёмной воронке башни или в зоне смешивания -Засор в патрубке смесительной башни в месте ввода воды	Освободить воронку от сухой смеси, проверить подачу воды и вновь запустить машину Очистить патрубок от уплотнившегося раствора
Вода не поступает в смесительную башню! Давление на водяном манометре в норме.  (Расходомер воды не дает показа-	-Электромагнитный клапан не работает (забилось отверстие в мембране) -Неисправна катушка или кабель электромагнитного клапана	Проконсультироваться со специалистом сервис центра PFT То же
(т абходомор воды не дает ноказа- ний)	-Клапан механически повреждён	То же
	-Забит фильтр в редукторе давления воды	Прочистить
	-Закрыт регулятор расхода воды	Открыть регулятор и отрегулировать расход воды
	-Сбита регулировка редуктора давле- ния воды	Восстановить заводские настройки
Электромотор смесительной башни не запускается! Горит красная лампа «авария»	-Электромотор неисправен -Дефектный кабель питания -Дефектная вилка или встроенная розетка	Проконсультироваться со специалистом сервис центра PFT
	-Неисправен или сработал защитный автомат мотора	Убедившись, что мотор проворачивается от руки, вкл. автомат

PFT Putz - und Fördertechnik GmbH & Co. KG

### Перечень неполадок и их устранение ЛИСТ 2

Машина останавливается, немного поработав! Горит оранжевая лампа «нет давления воды»	-Засорилось грязеулавливающее сито на входе водяного насоса -Сбита настройка манометрического реле давления воды -Отверстие для подключения водяного шланга на водозаборе мало или недостаточный расход воды -Очень длинная или недостаточного сечения магистраль водоснабжения	Почистить или заменить сито  Проверить по манометру давления входной воды, настроить Набрать воду в ёмкости и работать, используя внешний водяной насос  По возможности подключите дополнительный насос для повышения давления в магистрали
Машина не отключается!	-Установка манометрического реле воздуха сбита -Воздухопровод не подключен к компрессору или пистолету -Воздушный кран на растворном пистолете неисправен -Воздушная магистраль не герметична (шланг, уплотнения и т.д.) -Компрессор работает с малой производительностью	Восстановить заводскую настройку Подключить Отремонтировать кран Восстановить герметичность Проконсультироваться со специалистом сервис центра PFT
Поток раствора с меняющейся консистенцией (Воздушные пузыри, неравномерное распределение фракционного состава по массе раствора)	-Плохое смешивание в смесительной башне -Смесительная спираль изношена или предназначена для других видов работ (сухих смесей) -Негерметичен растворный шланг -Входная воронка в смесительной башне намокла -Смесь в комьях и сузила проход в смесительной башне - слишком мало воды	Добавить больше воды  Заменить новой или соответствующей данному виду работ (применяемых сухих смесей) Проверьте все соединения Очистить и просушить смесительную башню При малом количестве воды повысить расход воды на 10 % в течение примерно ½ минуты и затем, постепенно уменьшить до требуемой консистенции раствора.
	-Манометрическое реле давления воды переустановлено или дефектно -Установка редуктора изменена или он неисправен -Ротор износился, дефектный -Статор износился или слишком слабо затянута обжимная муфта (кроме статоров «TWISTER») -Обжимная муфта дефектная (овальная)	Проверить заводскую установку, при необходимости поправить  Заменить ротор Отрегулируйте затяжку обжимной муфты (или замена статора «TWISTER») Заменить муфту

### Перечень неполадок и их устранение ЛИСТ 3

Состояние на 07.2008

	-Дефектная внутренняя стенка растворного шланга -Ротор шнекового насоса слишком глубоко опустился в нижний фланец - Запчасти не от PFT	Заменить шланг Проверить установку смесительной спирали и переходной муфты с направляющим конусом Заменить оригинальными
Во время работы поднимается уровень воды в смесительной башне	-Подпорное давление в растворном шланге выше, чем давление, развиваемое шнековым насосом - Ротор или статор износились	Подтянуть или заменить статор, по необходимости заменить также ротор
	-Забивание шланга из-за слишком плотного раствора (высокое противодавление из-за малого количества воды)	Устранить запор в шланге, отрегулировать консистенцию раствора до номинальной
Загорается красная лампа	· · ·	Главное правило: в первую
«авария», машина останавли- вается	Перегрузка силовых электромоторов:	очередь выяснить причину включения защиты! Как правило, это:
	-Электромотор смесительной башни	Недостаточное количество воды для затворения раствора, использование смесей, не предназначенных для машинного применения, недостаточное охлаждение двигателя и т.д.
	-Электромотор подающего бара- бана	Попадание посторонних предметов в приёмный бункер
	-Электромотор воздушного ком- прессора	Не соблюдение рекомендаций по очистке воздушных фильтров и его наружной поверхности
воды, «перекосы» фаз питающег	і электромоторов: их механические г о напряжения, недостаточное охлаж амена масел в приводимых ими ред	повреждения, прямое воздействие кдение вследствие их внешнего
Горит оранжевая лампа «направление вращения»	-Применяемый электрокабель имеет слишком малое сечение — меньше <b>5</b> х <b>4,0</b> мм²	Используйте оригинальный ка- бель PFT
	-Кабель питания слишком длин- ный (велики потери) - более 50 м. -Нет 1 фазы (или недопустимо	Организуйте достаточное энергоснабжение машины То же
	низкое напряжение на ней)	_

-Слишком низкое напряжение пи-

-Неправильное направление вра-

То же

Воспользовавшись данной ин-

струкцией (стр.8), добейтесь правильного чередования фаз.

тания

щения

#### Состояние на 07.2008

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

КНАУФ МАРКЕТИНГ КРАСНОГОРСК

+7 (495) 562-0303

+7 (495) 975-0303

infomarket@knauf-msk.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

+7 (812) 718-8194

info@knauf-spb.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ КРАСНОДАР

+7 (861) 273-1425

info@knaufkuban.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ КРАСНОДАР

Филиал в Перми

+7 (342) 220-6539

kubknauf@perm.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ НОВОМОСКОВСК

+7 (48762) 29-291

info@knauf-tula.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ НОВОСИБИРСК

+7 (383) 355-4436

knauf@knauf-sib.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ ХАБАРОВСК

+7 (4212) 318-833

knauf@gips.khv.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ ЧЕЛЯБИНСК

+7 (351) 771-0209

info@knauf.ural.ru

КНАУФ ГИПС ИРКУТСК

+7 (3952) 290-032

info@knauf-irk.ru

КНАУФ МАРКЕТИНГ КАЗАНЬ

+7 (843) 526-0312

info@knaufkazan.ru

# **АЗЕРБАЙДЖАН**

КНАУФ МАРКЕТИНГ БАКУ

+994 (12) 497-7908

info@knauf.az

#### ГРУЗИЯ

КНАУФ МАРКЕТИНГ ТБИЛИСИ

+995 (32) 242-502

+995 (32) 242-503

knauftbl@access.sanet.ge

### **УЗБЕКИСТАН**

КНАУФ МАРКЕТИНГ ТАШКЕНТ

+998 (71) 361-3659

knauf@uzpak.uz

#### **УКРАИНА**

КНАУФ МАРКЕТИНГ КИЕВ

+38 (044) 496-0939

info@knauf-marketing.com.ua

#### **КАЗАХСТАН**

КНАУФ ГИПС КАПЧАГАЙ

Предприятие с участием ДЭГ

+7 (7272) 954-901

+7 (7272) 954-902

#### РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА

СМС-КНАУФ

+373 (231) 22-439




PFT Putz- und Fördertechnik GmbH & Co.KG Postfach 60 D-97343 Iphofen Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon +49 93 23/31-760
Telefax +49 93 23/31-770
E-Mail info@pft-iphofen.de www.pft.de

Сделано в Германии